



DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO N°6 APPROVATA IN DATA 31/05/2022
"APPROVAZIONE BILANCIO CONSUNTIVO ANNO 2021".

L'anno duemilaventuno, addì 28 del mese di dicembre, nella sede del Comitato C.R.I. del Tirreno Nebrodi Librizzi (Me) Piazza Giovanni Paolo II snc,

II CONSIGLIO DIRETTIVO

Composto dai Signori:

NOMINATIVO	CARICA	PRESENTE	ASSENTE
Olaf Calderone	Presidente	X	
Vincenzo Arlotta	Consigliere	X	
Antonino Salpietro Damiano	Consigliere	X	
Flavia Saya	Consigliere	X	
Roberta Scafidi	Consigliere Giovane	X	

VISTO: il Decreto Legislativo 28 settembre 2012, n. 178 Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa (C.R.I.), a norma dell'articolo 2 della legge 4 novembre 2010, n. 183, convertito in legge 125/2013;

VISTO: lo Statuto del Comitato del Tirreno Nebrodi sottoscritto 07 Settembre 2019 in Palermo;

VISTO: il provvedimento del Presidente Nazionale del 10 Luglio 2019 con il quale è eletto il nuovo Consiglio Direttivo del Comitato del Tirreno Nebrodi;

VISTA: la delibera del 23 settembre 2016, n. 34, con la quale il Consiglio Direttivo Nazionale della CRI ha approvato il Regolamento sull'organizzazione, le attività, la formazione e l'ordinamento dei volontari;

TENUTO CONTO CHE: La CRI ricopre un ruolo unico in Italia quale ausiliaria dei pubblici poteri nel campo umanitario, della protezione della salute e della prevenzione delle malattie, in ambito di risposta alle emergenze e riduzione dei rischi legati alle catastrofi e nella diffusione di una cultura di non-violenza e pace attraverso la promozione dei Principi e Valori Umanitari e del Diritto

www.cri.it

**Un'Italia
che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana
Comitato del Tirreno Nebrodi ODV
Piazza Stazione, snc - 9806 1 Brolo (ME)
tirrenonebrodi@cri.it - cl.tirrenonebrodi@cert.cri.it | 3928053651
C.F. 95026120832, P.IVA. 03457610834

Internazionale Umanitario. Lo scopo è quello di alleviare le sofferenze umane di chiunque si trovi in situazione di vulnerabilità. Questo speciale ruolo istituzionale, che deriva dalle Convenzioni di Ginevra, ci impone di rafforzare la trasparenza, la credibilità e l'affidabilità della nostra azione sociale ed umanitaria, nonché di consolidare un'immagine positiva dell'Associazione sul territorio, che risulta particolarmente forte e consolidata, valorizzando il suo impegno a stimolare il cambiamento sociale;

VISTO: l'art. 21.9 dello Statuto che recita: Il Comitato rende conto del proprio operato ai Soci ed al Comitato Regionale con la approvazione di un bilancio annuale redatto in termini finanziari entro il 30 giugno di ciascun anno, ove devono essere riportate tutte le entrate e le uscite con separata indicazione delle variazioni nel patrimonio. In applicazione dell'articolo 4, comma 2 del decreto 16 aprile 2014 del Ministro della Salute, nel rispetto del principio fondamentale di Unità, nonché del principio di trasparenza dell'azione amministrativa, il bilancio di esercizio del Comitato è redatto secondo le disposizioni del codice civile e del regolamento di contabilità della Croce Rossa Italiana, approvato dal Comitato Nazionale.

VISTO: L'art. 22.2 b dello Statuto che, in merito ai compiti dell'Assemblea dei Soci, recita l'approvazione delle linee generali di sviluppo dell'attività del Comitato, consistenti nella carta dei servizi, il piano delle attività e delle conseguenti iniziative formative, il bilancio di previsione redatto per il raggiungimento di tali obiettivi, nonché la relazione annuale delle attività ed il bilancio annuale;

PRESO ATTO del Bilancio Consuntivo anno 2021 proposto dal Presidente del Comitato CRI del Tirreno Nebrodi;

RITENUTO lo stesso congruo e veritiero;

DELIBERA

All'unanimità dei presenti, di dare atto che le premesse di cui sopra, gli atti ed i documenti richiamati nelle medesime premesse e nella restante parte del presente atto, ancorché non materialmente allegati, costituiscono parte integrante, sostanziale e necessaria del presente provvedimento, con ogni effetto in ordine agli atti presupposti e successivi;

- Di prendere atto, approvare con voto palese, favorevole ed unanime, il Bilancio Consuntivo anno 2021 che allegato alla presente ne forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

-Di inviare lo stesso al Revisore dei Conti, se approvato senza modifiche o integrazioni, all'approvazione dell'assemblea dei soci del Comitato CRI del Tirreno Nebrodi, che sarà convocata con successivo provvedimento;



Copia del presente provvedimento è trasmessa:

- Al Presidente del Comitato Regionale CRI Sicilia;
- Al Revisore dei Conti,
- Al referente per la promozione ed immagine per la pubblicazione, ai fini legali, sul sito internet del Comitato del Tirreno Nebrodi;

La presente delibera sarà conservata nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dal Consiglio Direttivo, da tenersi in conformità alla normativa vigente.

Il Segretario
(Celeste Cappadona)

Il Presidente
(Olaf Calderone)

RENDICONTO PER CASSA ANNO 2021

COMITATO	CROCE ROSSA ITALIANA - COMITATO DEL TIRRENO
INDIRIZZO	PIAZZA STAZIONE - 98061 BROLO (ME)
CODICE FISCALE	95026120832

USCITE	31/12/2021	31/12/2020
A) Uscite da attività di interesse generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	2.885,00 €	- €
2) Servizi	23.138,00 €	- €
3) Godimento beni di terzi	1.994,00 €	- €
4) Personale	- €	- €
5) Uscite diverse di gestione	3.491,00 €	- €
Totale	31.508,00	0,00

B) Uscite da attività diverse		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	- €	- €
2) Servizi	- €	- €
3) Godimento beni di terzi	- €	- €
4) Personale	- €	- €
5) Uscite diverse di gestione	- €	- €
Totale	0,00	0,00

C) Uscite da attività di raccolta fondi		
1) Uscite per raccolte fondi abituali	- €	- €
2) Uscite per raccolte fondi occasionali	- €	- €
3) Altre uscite	- €	- €
Totale	0,00	0,00

D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali		
1) Su rapporti bancari	- €	- €
2) Su investimenti finanziari	- €	- €
3) Su patrimonio edilizio	- €	- €
4) Su altri beni patrimoniali	- €	- €
5) Altre uscite	- €	- €
Totale	0,00	0,00

E) Uscite di supporto generale		
1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci	- €	- €
2) Servizi	- €	- €
3) Godimento beni di terzi	- €	- €
4) Personale	- €	- €
5) Altre uscite	- €	- €
Totale	0,00	0,00

TOTALE ONERI E COSTI 31.508,00 0,00

ENTRATE	31/12/2021	31/12/2020
A) Entrate da attività di interesse generale		
1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori	1.210,00 €	- €
2) Entrate dagli associati per attività mutuali	- €	- €
3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	- €	- €
4) Erogazioni liberali	72.442,00 €	- €
5) Entrate del 5 per mille	1.946,00 €	- €
6) Contributi da soggetti privati	2.142,00 €	- €
7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	5.661,00 €	- €
8) Contributi da enti pubblici	28.958,00 €	- €
9) Entrate da contratti con enti pubblici	- €	- €
10) Altre entrate	3.390,00 €	- €
Totale	115.749,00	0,00
Avanzo/disavanzo attività di interesse generale (+/-)	84.241,00	0,00

B) Entrate da attività diverse		
1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori	- €	- €
2) Contributi da soggetti privati	- €	- €
3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi	- €	- €
4) Contributi da enti pubblici	- €	- €
5) Entrate da contratti con enti pubblici	- €	- €
6) Altre entrate	- €	- €
Totale	0,00	0,00
Avanzo/disavanzo attività diverse (+/-)	0,00	0,00

C) Entrate da attività di raccolta fondi		
1) Entrate da raccolte fondi abituali	- €	- €
2) Entrate da raccolte fondi occasionali	- €	- €
3) Altre entrate	- €	- €
Totale	0,00	0,00
Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi (+/-)	0,00	0,00

D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali		
1) Da rapporti bancari	- €	- €
2) Da altri investimenti finanziari	- €	- €
3) Da patrimonio edilizio	- €	- €
4) Da altri beni patrimoniali	- €	- €
5) Altre entrate	- €	- €
Totale	0,00	0,00
Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-)	0,00	0,00

E) Entrate di supporto generale		
1) Entrate da distacco del personale	- €	- €
2) Altre entrate di supporto generale	- €	- €
Totale	0,00	0,00

TOTALE ENTRATE DELLA GESTIONE 115.749,00 0,00
 Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-) 84.241,00 0,00
 Imposte - € - €
 Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) 84.241,00 0,00

Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi	31/12/2021	31/12/2020
1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	81.353,00 €	- €
2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	- €	- €
3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali	- €	- €
4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti	- €	- €
Totale	81.353,00	0,00

Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) -81.353,00 0,00

Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da flussi di capitale di terzi	31/12/2021	31/12/2020
1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale	- €	- €
2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività diverse	- €	- €
3) Disinvestimenti di attività finanziarie e patrimoniali	- €	- €
4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti	- €	- €
Totale	0,00	0,00
Imposte	- €	- €

Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) 84.241,00 0,00
 Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) -81.353,00 0,00
 Avanzo/disavanzo complessivo (+/-) 2.888,00 0,00

Cassa e Banche	31/12/2021	31/12/2020
Cassa	84,00 €	- €
Depositi bancari e postali	17.884,00 €	- €

Costi figurativi	31/12/2021	31/12/2020
1) da attività di interesse generale	55.196,00 €	- €
2) da attività diverse	- €	- €
Totale	55.196,00	0,00

Proventi figurativi	31/12/2021	31/12/2020
1) da attività di interesse generale	55.196,00 €	- €
2) da attività diverse	- €	- €
Totale	55.196,00	0,00

