



DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA DEI SOCI N°02 DEL 26 GIUGNO 2022
"APPROVAZIONE BILANCIO CONSUNTIVO 2021"

L' anno duemilaventidue, addì 26 del mese di Giugno, nella sala consiliare del Comune di Patti (Me) piazza Mario Sciacca snc,

L'ASSEMBLEA DEI SOCI

VISTO: Il Decreto legislativo 28 settembre 2012, n. 178 recante «Riorganizzazione dell'Associazione italiana della Croce Rossa a norma dell'art. 2 della Legge 4 novembre 2010, n. 183» e ss.mm.ii.;

VISTO: il vigente Statuto dell'Associazione della Croce Rossa Italiana Rep. N. 9456 del 22/06/2019;

VISTO: il lo Statuto del Comitato del Tirreno Nebrodi sottoscritto in data 07/09/2019 in Palermo;

VISTO: l'art. 12.9 dello Statuto che recita: "Il Comitato rende conto del proprio operato ai Soci ed al Comitato Regionale con la approvazione di un bilancio annuale redatto in termini finanziari entro il 30 giugno di ciascun anno, ove devono essere riportate tutte le entrate e le uscite con separata indicazione delle variazioni nel patrimonio. In applicazione dell'articolo 4, comma 2 del decreto 16 aprile 2014 del Ministro della Salute, nel rispetto del principio fondamentale di Unità, nonché del principio di trasparenza dell'azione amministrativa, il bilancio di esercizio del Comitato è redatto secondo le disposizioni del codice civile e del regolamento di contabilità della Croce Rossa Italiana, Approvato dal Comitato Nazionale";

VISTO: l'art. 22.2 dello Statuto che, in merito ai compiti dell'Assemblea dei Soci recita: b) approva le linee generali di sviluppo dell'attività del Comitato, consistenti nella carta dei servizi, il piano delle attività e delle conseguenti iniziative formative, il bilancio di previsione redatto per il raggiungimento di tali obiettivi, nonché la relazione annuale delle attività ed il bilancio annuale;

VISTA: la delibera N.06 del 31 Maggio 2022 del Consiglio Direttivo del Comitato del Tirreno Nebrodi;



PRESO ATTO: del parere favorevole espresso dal Revisore dei Conti del Comitato del Tirreno Nebrodi;

PRESO ATTO :della proposta formulata dal Presidente in seno all'Adunanza dei Soci;

RITENUTO: lo stesso congruo e veritiero

DELIBERA

All'unanimità dei presenti, di dare atto che le premesse di cui sopra, gli atti ed i documenti richiamati nelle medesime premesse e nella restante parte del presente atto, ancorché non materialmente allegati, costituiscono parte integrante, sostanziale e necessaria del presente provvedimento, con ogni effetto in ordine agli atti presupposti e successivi;

-Di approvare all'unanimità dei presenti, il Bilancio Consuntivo anno 2021 con relativa relazione positiva del Revisore dei Conti, che allegato alla presente ne forma parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;

Copia del presente provvedimento è trasmessa:

-Al Presidente Regionale CRI Sicilia;

-Ai Soci del Comitato del Tirreno Nebrodi;

- Al referente per la promozione ed immagine per la pubblicazione, ai fini legali, sul sito web del Comitato del Tirreno Nebrodi.

La presente Delibera sarà conservata nell'apposito libro dei provvedimenti adottati dall'Assemblea dei Soci, da tenersi in conformità alla normativa vigente.

Il Segretario

(Celeste Cappadona)

Il Presidente

(Olaf Calderone)

CROCE ROSSA ITALIANA – Comitato del TIRRENO NEBRODI – ODV

Sede Legale Piazza Stazione – Brolo (Me)
CF: 95026120832 – P.IVA 03457610834

Bilancio al 31.12.2021

RELAZIONE DEL REVISORE

All'Assemblea dei soci

La sottoscritta Dott.ssa Giuseppa Galati, nominata Revisore Unico con delibera dell'Organo direttivo del 26 Gennaio 2020, ha proceduto ad effettuare la revisione dei conti del Comitato del Tirreno-Nebrodi - ODV in relazione al bilancio di esercizio chiuso al 31.12.2020.

Il Comitato "Croce Rossa Italiana – Comitato del Tirreno-Nebrodi è stato costituito il 14.04.2016 avanti al Notaio Giovanni Brucia, Rep. N. 3591-Racc.n. 2929 e in data 07.09.2019 ha provveduto all'adeguamento dello Statuto,avanti al Notaio Carlo Barabbino, Rep. 6470-Racc. 4742, allo schema di Statuto dei Comitati CRI approvato dalla Associazione Croce Rossa Italiana con delibera del Consiglio Direttivo n. 70 del 22.06.2019, assumendo la denominazione "*CROCE ROSSA ITALIANA – COMITATO DEL TIRRENO-NEBRODI . ORGANIZZAZIONE DI VOLONTARIATO*".

In base al dettato dell'art. 13,comma 2, CTS (Codice del Terzo Settore) il bilancio degli Enti del terzo settore con proventi e entrate inferiori ad € 220.000,00 può essere redatto nella forma del Rendiconto per cassa, ciò vuol dire che ai fini contabili risulta rilevabile solo quanto effettivamente incassato e pagato. La norma sottende l'utilizzo del principio di competenza economica per la redazione del bilancio degli ETS con ricavi, rendite, proventi o entrate comunque denominate non inferiori a 220.000,00 euro, mentre consente l'utilizzo del principio di cassa per gli enti con dimensione economica inferiore a tale soglia.

Il progetto di Bilancio, redatto secondo il principio di cassa, è stato approvato dal Consiglio Direttivo con delibera del 31.05.2022.

Detto progetto di Bilancio è stato successivamente consegnato al sottoscritto revisore per l'esame della proposta e la redazione della relazione.

L'attività di revisione è stata ispirata alle norme di comportamento contenute nel documento "Il controllo indipendente negli enti no profit" raccomandate dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti contabili e in osservanza dei principi di revisione internazionale Isa Italia nonché delle linee guida dell'Agenzia per le Onlus.

Il controllo contabile è stato svolto in modo coerente con la dimensione del Comitato e con il suo assetto organizzativo. Esso si è sviluppato attraverso verifiche a campione degli elementi probativi a supporto dei saldi e delle informazioni contenute nel bilancio, si è valutata l'adeguatezza e la correttezza dei criteri contabili utilizzati e delle stime effettuate dagli amministratori.

Ho provveduto alla verifica del sistema amministrativo contabile, nonché dell'affidabilità di quest'ultimo a rappresentare correttamente i fatti di gestione, attraverso le informazioni ottenute dal Presidente e dal Consulente fiscale e dall'esame dei documenti del Comitato. Ho raccomandato di provvedere alle trasmissioni telematiche dei modelli dichiarativi reddituali, da sostituito d'imposta e iva nei termini stabiliti dal Ministero dell'Economia e delle Finanze.

Ho provveduto al controllo degli estratti conto bancari i cui saldi corrispondono con i risultati contabili. Ho provveduto a verificare la corretta iscrizione dei beni strumentali che quest'anno hanno riportato un notevole incremento in considerazione dell'acquisto dell'autoambulanza e del mezzo di trasporto per disabili. Il rendiconto per cassa è stato elaborato secondo lo schema "D" del D.M. del 05.03.2020 ed evidenzia un Risultato di Esercizio positivo pari a € 2.888,00 derivante dalla differenza tra ENTRATE e USCITE DI INTERESSE GENERALE con l'evidenza nella sezione "Uscite da investimenti in immobilizzazioni" dell'acquisto dei beni strumentali :

RENDICONTO PER CASSA ANNO 2021

| | |
|--|--|
| | CROCE ROSSA ITALIANA - COMITATO DEL TIRRENO |
| | PIAZZA STAZIONE - 98061 BROLO (ME) |
| | 95026120832 |

| DESCRIZIONE | 31/12/2021 | 31/12/2020 |
|--|------------------|-------------|
| A) Uscite da attività di interesse generale | | |
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | 2.885,00 € | - € |
| 2) Servizi | 23.138,00 € | - € |
| 3) Godimento beni di terzi | 1.994,00 € | - € |
| 4) Personale | - € | - € |
| 5) Uscite diverse di gestione | 3.491,00 € | - € |
| Totale | 31.508,00 | 0,00 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| B) Uscite da attività diverse | | |
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | - € | - € |
| 2) Servizi | - € | - € |
| 3) Godimento beni di terzi | - € | - € |
| 4) Personale | - € | - € |
| 5) Uscite diverse di gestione | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| C) Uscite da attività di raccolta fondi | | |
| 1) Uscite per raccolte fondi abituali | - € | - € |
| 2) Uscite per raccolte fondi occasionali | - € | - € |
| 3) Altre uscite | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|---|-------------|-------------|
| D) Uscite da attività finanziarie e patrimoniali | | |
| 1) Su rapporti bancari | - € | - € |
| 2) Su investimenti finanziari | - € | - € |
| 3) Su patrimonio edilizio | - € | - € |
| 4) Su altri beni patrimoniali | - € | - € |
| 5) Altre uscite | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| E) Uscite di supporto generale | | |
| 1) Materie prime, sussidiarie, di consumo e di merci | - € | - € |
| 2) Servizi | - € | - € |
| 3) Godimento beni di terzi | - € | - € |
| 4) Personale | - € | - € |
| 5) Altre uscite | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|-----------------------------|------------------|-------------|
| TOTALE ONERI E COSTI | 31.508,00 | 0,00 |
|-----------------------------|------------------|-------------|

| DESCRIZIONE | 31/12/2021 | 31/12/2020 |
|--|-------------------|-------------|
| A) Entrate da attività di interesse generale | | |
| 1) Entrate da quote associative e apporti dei fondatori | 1.210,00 € | - € |
| 2) Entrate dagli associati per attività mutuali | - € | - € |
| 3) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori | - € | - € |
| 4) Erogazioni liberali | 72.442,00 € | - € |
| 5) Entrate del 5 per mille | 1.946,00 € | - € |
| 6) Contributi da soggetti privati | 2.142,00 € | - € |
| 7) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi | 5.661,00 € | - € |
| 8) Contributi da enti pubblici | 28.958,00 € | - € |
| 9) Entrate da contratti con enti pubblici | - € | - € |
| 10) Altre entrate | 3.390,00 € | - € |
| Totale | 115.749,00 | 0,00 |
| Avanzo/disavanzo attività di interesse generale (+/-) | 84.241,00 | 0,00 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| B) Entrate da attività diverse | | |
| 1) Entrate per prestazioni e cessioni ad associati e fondatori | - € | - € |
| 2) Contributi da soggetti privati | - € | - € |
| 3) Entrate per prestazioni e cessioni a terzi | - € | - € |
| 4) Contributi da enti pubblici | - € | - € |
| 5) Entrate da contratti con enti pubblici | - € | - € |
| 6) Altre entrate | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |
| Avanzo/disavanzo attività diverse (+/-) | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| C) Entrate da attività di raccolta fondi | | |
| 1) Entrate da raccolte fondi abituali | - € | - € |
| 2) Entrate da raccolte fondi occasionali | - € | - € |
| 3) Altre entrate | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |
| Avanzo/disavanzo attività di raccolta fondi (+/-) | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|---|-------------|-------------|
| D) Entrate da attività finanziarie e patrimoniali | | |
| 1) Da rapporti bancari | - € | - € |
| 2) Da altri investimenti finanziari | - € | - € |
| 3) Da patrimonio edilizio | - € | - € |
| 4) Da altri beni patrimoniali | - € | - € |
| 5) Altre entrate | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |
| Avanzo/disavanzo attività finanziarie e patrimoniali (+/-) | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|--|-------------|-------------|
| E) Entrate di supporto generale | | |
| 1) Entrate da distacco del personale | - € | - € |
| 2) Altre entrate di supporto generale | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |

| | | |
|--|-------------------|-------------|
| TOTALE ENTRATE DELLA GESTIONE | 115.749,00 | 0,00 |
| Avanzo/disavanzo d'esercizio prima delle imposte (+/-) | 84.241,00 | 0,00 |
| Imposte | - € | - € |
| Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) | 84.241,00 | 0,00 |

| Uscite da investimenti in immobilizzazioni o da deflussi di capitale di terzi | 31/12/2021 | 31/12/2020 |
|--|------------------|-------------|
| 1) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale | 81.353,00 € | - € |
| 2) Investimenti in immobilizzazioni inerenti alle attività diverse | - € | - € |
| 3) Investimenti in attività finanziarie e patrimoniali | - € | - € |
| 4) Rimborso di finanziamenti per quota capitale e di prestiti | - € | - € |
| Totale | 81.353,00 | 0,00 |

| Entrate da disinvestimenti in immobilizzazioni o da flussi di capitale di terzi | 31/12/2021 | 31/12/2020 |
|---|-------------------|-------------|
| 1) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività di interesse generale | - € | - € |
| 2) Disinvestimenti di immobilizzazioni inerenti alle attività diverse | - € | - € |
| 3) Disinvestimenti di attività finanziarie e patrimoniali | - € | - € |
| 4) Ricevimento di finanziamenti e di prestiti | - € | - € |
| Totale | 0,00 | 0,00 |
| Imposte | - € | - € |
| Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) | -81.353,00 | 0,00 |

| | | |
|---|-------------------|-------------|
| Avanzo/disavanzo d'esercizio prima di investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) | 84.241,00 | 0,00 |
| Avanzo/disavanzo da entrate e uscite per investimenti e disinvestimenti patrimoniali e finanziamenti (+/-) | -81.353,00 | 0,00 |
| Avanzo/disavanzo complessivo (+/-) | 2.888,00 | 0,00 |

| Cassa e banche | 31/12/2021 | 31/12/2020 |
|----------------------------|-------------|------------|
| Cassa | 84,00 € | - € |
| Depositi bancari e postali | 17.884,00 € | - € |

| Costi operativi | 31/12/2021 | 31/12/2020 |
|--------------------------------------|------------------|-------------|
| 1) da attività di interesse generale | 55.196,00 € | - € |
| 2) da attività diverse | - € | - € |
| Totale | 55.196,00 | 0,00 |

| Ricarichi operativi | 31/12/2021 | 31/12/2020 |
|--------------------------------------|------------------|-------------|
| 1) da attività di interesse generale | 55.196,00 € | - € |
| 2) da attività diverse | - € | - € |
| Totale | 55.196,00 | 0,00 |

Ho provveduto alla verifica per campionamento della corretta contabilizzazione dei costi e dei ricavi e dei relativi pagamenti e incassi. Tra le “Entrate di interesse generale” particolare rilievo assume la voce *Erogazioni liberali pari ad € 72.442,00*. Si segnalano le Entrate per 5 per mille che corrispondono ad € 1.946,00. E’ stata compilata la sezione dei dati c.d. extracontabili inerenti i Costi e i Ricavi figurativi il cui valore è stato calcolato tenendo conto del totale ore di servizio per la retribuzione oraria lorda prevista dal Contratto Collettivo Nazionale per il Terzo Settore.

Conclusioni

Per quanto sopra specificato e per quanto portato a conoscenza del Revisore dei conti, si esprime parere favorevole all’approvazione del bilancio di esercizio al 31.12.2021.

Capo d’Orlando li 6 Giugno 2022

Il Revisore

Dott.ssa Giuseppa Galati

